AUSGABE 2019

DR.MIC

WOM INSIDE

Vorstellung von 9 Berufen
an 2 Standorten

SCHÜLERPROJEKT

Neue DR.MIC-Ausgabe von
WOM-Azubis und Praktikanten

WOM
A Novanta Company

VORWORT

Dr. Clemens Scholz

LIEBE LESERINNEN UND LESER,

Seit mehr als 45 Jahren ist WOM einer der weltweit wichtigsten Entwickler von Gerätetechnologie für die Minimal Invasive Chirurgie. Wir tragen dazu bei, dass Ärztinnen und Ärzte ihre Patienten mit nur kleinen Schnitten operieren können. Der Vorteil daran ist, dass diese Patienten gegenüber der offenen Chirurgie bei gleichem oder besserem Behandlungserfolg schneller genesen und nur kleine Narben zurückbleiben.

Zur Entwicklung und Produktion dieser Geräte tragen all die Menschen bei, die für WOM tätig sind und ihre Fachkompetenz der Medizintechnik widmen. Auf den folgenden Seiten möchten wir dir verschiedene Berufe vorstellen, die es bei WOM gibt und die alle auf ihre Art einen wichtigen Beitrag zu unserem Erfolg als Innovationstreiber und Anbieter von Qualitätsprodukten leisten.

Wir bieten dir einen Einblick in Prozesse und Bereiche und öffnen dir die Türen, das Unternehmen WOM nicht nur als Medizintechnik-Hersteller, sondern auch als Arbeitgeber kennenzulernen. Wenn du Teil des Teams werden möchtest, freuen wir uns über deine Bewerbung auf **www.wom.career.**

DR. CLEMENS SCHOLZ

Geschäftsführer

CHIEF EXECUTIVE OFFICER (CEO) 4

PRODUCT MANAGER 5

PROJECT MANAGER 6

KEY ACCOUNT MANAGER 7

PERSONALREFERENTIN/-REFERENT 8

LEITUNG DER REINRAUMPRODUKTION 9

LEITUNG DER QUALITÄTSSICHERUNG IM REINRAUM 10-11

LEITUNG DER GERÄTEFERTIGUNG 12-13

LEITUNG DES OPERATIVEN EINKAUFS 14-15

AUSZUBILDENDE INDUSTRIEKAUFLEUTE 16-17

SCHLUSSWORT 18

CHIEF EXECUTIVE OFFICER (CEO)

Die leitende Person des Unternehmens

Dr. Clemens Scholz

Seit Ende des Jahres 2000 gehört Dr. Clemens Scholz dem Unternehmen WOM an.

Seit dem Formwechsel des Unternehmens in eine GmbH im Mai 2013 ist Herr Dr. Scholz als Geschäftsführer der W.O.M WORLD OF MEDICINE GmbH, sowie der W.O.M. WORLD OF MEDICINE Produktions-GmbH tätig.

Außerdem ist er President der W.O.M. WORLD OF MEDICINE USA, Inc., Orlando/USA.

Jede Gruppe oder Organisation braucht eine Führungsperson, die die Arbeit strukturiert und nach Persönlichkeit und Neigung der Mitglieder einteilt. Das merkt man meist schon bei kleineren Gruppen, zum Beispiel in der Schule. Das Unternehmen WOM wird vom Geschäftsführer Dr. Clemens Scholz geleitet.

Er trägt die Verantwortung und sorgt gemeinsam mit dem Führungsteam dafür, dass das Unternehmen erfolgreich ist. Für eine zukunftsweisende Führung überlegt sich der CEO Geschäftsstrategien und ist dafür verantwortlich, dass durch Marktbeobachtung immer die vom Kunden benötigten Produkte entwickelt und produziert werden. Dabei müssen sowohl die hohen Qualitätsanforderungen als auch der Kostenfaktor berücksichtigt werden.

Da WOM Geräte und Produkte für Krankenhäuser entwickelt, ist es enorm wichtig, sich mit Ärztinnen und Ärzten auszutauschen und Informationen zu sammeln. Um aber deren Probleme und Anregungen verstehen und verwerten zu können, ist eine hohe Fachkompetenz des CEOs grundlegend.

Zusammenfassend brauchen eine gute Geschäftsführerin oder ein guter Geschäftsführer daher einen „Riecher für das Geschäft“ (Dr. Scholz) um immer zu wissen, was der Markt benötigt. Aber auch viel Fachwissen und die richtigen Ansprechpartnerinnen und Ansprechpartner, um erfolgreich Produkte zu entwickeln. Da der CEO nicht alles alleine macht, muss er Aufgaben delegieren und auch motivieren können, um einen Rahmen und Arbeitsstellen für produktive Arbeit zu schaffen.

Im Interview | Geschäftsführer Dr. Clemens Scholz und Schülerin Hannah Lott

PRODUCT MANAGER

Schnittstelle zwischen Klinik und Unternehmen

Im Show-OP | WOM-Product Manager testen ein neues Gerät

Im Bereich Innovationen spielen die Product Manager eine große und wichtige Rolle. Jeder Product Manager ist für eine Produktgruppe, wie beispielsweise Pumpen, Insufflatoren oder Kameras, verantwortlich. Der Entstehungsprozess so eines neuen Produkts beginnt mit einer Anforderungserhebung, bei der Informationen zu neuen Techniken, Operationsmethoden und Bedürfnissen von Ärztinnen und Ärzten gesammelt werden. Aus dem gesammelten Marktfeedback entwickeln die Product Manager eine Idee, eine Vorstellung, wie das neue Gerät aussehen könnte.

Wird diese Idee akzeptiert, muss geprüft werden, ob sie sich umsetzen lässt. Hat das Unternehmen die nötigen Ressourcen? Kann das Unternehmen damit Gewinn machen? Wenn das der Fall ist, entsteht daraus ein Projekt. Während des ganzen Prozesses sind die Product Manager die entscheidende Schnittstelle. Sie müssen die Kommunikation zwischen den verschiedenen Abteilungen, die an der Idee arbeiten, organisieren. Denn für ein Produkt werden unterschiedliche Kompetenzen benötigt.So werden von ihnen viele Meetings organisiert, aber vor allem auch Treffen mit den Kunden, auf die das Produkt letztendlich abgestimmt werden muss. Ist das Produkt fertig für den Verkauf, positionieren es die Product Manager auf dem Markt.

Mit der Marktpositionierung enden die Aufgaben der Product Manager jedoch noch nicht. Das Produkt muss weiterhin auf dem Markt betreut werden. Dazu werden beispielsweise Operationen, bei denen das Produkt eingesetzt wird, begleitet, um währenddessen Feedback vom medizinischen Personal zu sammeln. Gibt es Änderungswünsche oder Unzufriedenheiten, werden Ideen zur Verbesserung entwickelt.

Erforderliches Studium im Bereich

- Wirtschaftsingenieurwesen/Medizintechnik oder gleichwertig

PROJECT MANAGER

Verantwortlich für die Projektdurchführung

Im Meeting | WOM-Project Manager im wöchentlichen Teammeeting

Erforderliches Studium im Bereich

- Elektrotechnik
- Medizintechnik
- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Die Idee für ein Projekt wird an die Project Manager weitergegeben und ihre Aufgabe ist es, die Entwicklung des Projektes zu planen und zu organisieren. Dazu werden von ihnen die Kosten aufgestellt und eine Zeitschiene geplant, in der die ganze Forschung und Entwicklung umgesetzt werden soll, bis das Produkt serienreif ist. Für eine effektive Planung durchschauen und verstehen sie alle für das Projekt relevanten Prozesse. Die Project Manager setzen einen Plan auf wie das Projekt umgesetzt werden soll und müssen auf Änderungen schnell reagieren können.

Im Team müssen Aufgaben delegiert und Ansprechpartnerinnen und Ansprechpartner definiert werden, da auch hier wieder verschiedene Fachbereiche gefragt sind und zusammenarbeiten. Durch viele Meetings und Gespräche mit verschiedenen Abteilungen laufen bei ihnen alle Informationen zusammen. Um die unterschiedlichen Bausteine jedoch zu einem gemeinsamen, erfolgreichen Projekt zusammenzufügen, gilt es für sie, den Überblick zu bewahren und strukturiert zu arbeiten. Um Unklarheiten und Wissenslücken zu beseitigen, muss ein ständiger Informationsfluss bestehen.

Durch die Verantwortung und Rolle als Hauptansprechperson des Projekts, kann der Beruf mit viel Stress verbunden sein. Trotzdem müssen sie ihr Team motivieren können und realistische Termine ansetzen. Sie begleiten das Projekt von der noch „groben“ Idee bis zur Serienreife.

KEY ACCOUNT MANAGER

Verantwortlich für den Produktvertrieb

Bei WOM sind die Key Account Manager für den Business to Business (B2B) Vertrieb zuständig. Das bedeutet, dass sie Produktideen sowie bereits auf dem Markt positionierte Produkte an andere Unternehmen verkaufen. Hierzu führen sie Beratungs- und Verhandlungsgespräche, pflegen den Kontakt zu wichtigen Großkunden und gewinnen neue Kunden.

Dadurch sind sie im Unternehmen für das Kommerzielle, das bedeutet den Vertrieb betreffende, zuständig. Bei Meetings mit Kunden muss beispielsweise geklärt werden, wie das Produkt zum Kunden kommt, wie lange Garantie auf das Produkt besteht, und wie viel und wann bezahlt werden muss. Über alles muss letztendlich ein Vertrag aufgesetzt werden. Außerdem erklären die Key Account Manager auf Nachfrage, wie sich der Preis zusammensetzt. Gibt es Änderungswünsche von Seiten des Kunden, prüfen sie, ob diese umsetzbar sind und zeigen dadurch entstehende Produktpreisänderungen auf.

Die Key Account Manager müssen nicht nur das Unternehmen sehr gut kennen, sondern auch über die Entstehungsprozesse und die Produkteigenschaften Bescheid wissen, um die Kunden vom Produkt überzeugen zu können. Um diese Erfahrungen und das Wissen zu erlangen, arbeiten sie oft schon längere Zeit im Unternehmen und waren beispielsweise zuvor als Product Manager tätig. Des Weiteren ist ein sicheres und sympathisches Auftreten beim Kunden essenziell.

Erforderliches Studium im Bereich

- Wirtschaftsingenieurwesen/Medizintechnik oder gleichwertig

Im Kundengespräch | WOM-Key Account Mangager präsentiert neue Produktidee

PERSONALREFERENTIN/-REFERENT

Zuständig für Angelegenheiten aller Mitarbeitenden

WOM hat zum jetzigen Zeitpunkt knapp über 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an verschiedenen Standorten, in unterschiedlichen Ländern und das Unternehmen vergrößert sich momentan weiter. Dafür müssen die passenden Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gefunden und eingestellt werden. Das ist eine von vielen Aufgaben der Personalreferentinnen und Personalreferenten. Wenn ein Personalmangel herrscht, kommt von der betroffenen Abteilung eine Stellenanforderung. Die Personalreferenten veranlassen dann, dass die Stelle ausgeschrieben wird, beispielsweise auf der Homepage von WOM. Treffen Bewerbungen für die Stelle ein, werden sie geprüft. Könnte die Bewerberin oder der Bewerber den Ansprüchen der Abteilung gerecht werden? Passen sie oder er zum Unternehmen WOM?

Ist das alles der Fall, werden die Interessenten zum Bewerbungsgespräch eingeladen. Die Personalreferentinnen und Personalreferenten begleiten alle diese Gespräche. Das erste Gespräch ist zum Kennenlernen. Kommt es zu einem zweiten Treffen, wird ein Fachgespräch geführt. Wird die Person eingestellt, muss der Arbeitsvertrag aufgesetzt und alles, was die neuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für die ersten Tage brauchen, vorbereitet werden. Dazu gehört der Arbeitsplatz, der eingerichtet werden muss, aber auch ein Einarbeitungsplan, sodass sich die Neuzugänge schnellstmöglich gut im Unternehmen integrieren können.

Nach der Probezeit oder auch wenn ein Angestellter geht, führen die Personalreferentinnen und Personalreferenten Feedbackgespräche. Des Weiteren veranlassen sie die Lohn- und Gehaltsabrechnungen und pflegen die Personalakten aller Mitarbeitenden.

Erforderliche/s Studium/Ausbildung

- BWL-Studium mit Schwerpunkt Personal
- Kaufmännische Ausbildung mit Zusatzqualifikation Personal

LEITUNG DER REINRAUMPRODUKTION

Verantwortlich für die Planung der Reinraumproduktion

Im Reinraum | Reinraum-Mitarbeiter überprüft Bauteil aus der Spritzgussmaschine

Im Reinraum werden Ein- und Mehrwegschlauchsets für Insufflatoren und Pumpen produziert. Die Leitung der Reinraum-Produktion hat sicherzustellen, dass die Produktion im Reinraum reibungslos und kontinuierlich abläuft.

Um nicht zu viel, aber auch nicht zu wenig zu produzieren, muss die Leitung der Reinraum-Produktion einen Überblick über die Kundennachfrage haben. Sind die gewünschten Produktionsmengen eines Kunden höher als erwartet, ist es die Aufgabe der Produktionsleitung, mehr Mitarbeitende einzuplanen und gegebenenfalls einzustellen. Hierbei muss sie gleichzeitig auf geplante Urlaube oder krankheitsbedingte Ausfälle der Mitarbeitenden achten und diese in die Planung mit einbeziehen. Zusätzlich dazu benötigt die Leitung der Reinraum-Produktion einen Überblick über die verfügbaren Bau- und Einzelteile. Mithilfe dieser Informationen muss sie dann den Produktionsablauf organisieren und an die Gegebenheiten anpassen.

Die Kontinuität des Produktionsablaufs hat die höchste Priorität im Reinraum. Aus diesem Grund ist es essenziell, dass die Produktionsleitung mit neuen Herausforderungen umgehen kann und den spannenden und abwechslungsreichen Arbeitsalltag zu koordinieren weiß.

Erforderliche Ausbildung

- Staatlich geprüfter Techniker mit Erfahrung im Kunststoffbereich

LEITUNG DER QUALITÄTSSICHERUNG IM REINRAUM

Verantwortlich für die Produktqualität und Einhaltung der Hygienevorschriften

Im Interview | Levent Kemah, Leiter Qualitätssicherung im Reinraum, Standort Ludwigsstadt

Neben der Qualität des Produktes ist ein wichtiger Aspekte die Hygiene bei der Reinraumproduktion, da die hergestellten Schlauchsets für Insufflatoren und Pumpen in Operationssälen auf der ganzen Welt zum Einsatz kommen. Die Produkte müssen äußert keimarm hergestellt werden, was bedeutet, dass die Produktion sowie die Verpackung in sogenannten „Reinräumen“, also Räumen mit einer äußert niedrigen Partikel- beziehungsweise Keimzahl, stattfinden muss.

Die Aufgabe der Leitung der Qualitätssicherung im Reinraum ist daher vor allem die Wahrung der Hygiene. Sie muss dafür sorgen, dass ihre Mitarbeitenden die Hygienevorschriften verstehen und umsetzen können. Bei akuten Problemfällen ist es ihre Aufgabe, zu handeln und Lösungen zu schaffen sowie präventiv zu arbeiten und möglichst viele Gefahrenaspekte vorher zu erkennen und zu minimieren. Das erfordert großes Fachwissen im Bereich der Projektkoordinierung sowie Qualitätssicherung. Eine Sicherheitslücke im Bereich der Hygiene würden einen Produktionsstillstand und damit verbundene Verluste für das Unternehmen bedeuten. Aus diesem Grund ist es essenziell, die Vorschriften jeden Tag zu befolgen.

Präventivmaßnahmen sind regelmäßige Tests auf Keime an den Mitarbeitenden, Oberflächen und Produkten, die mit dem Reinraum in Kontakt kommen. Durch diese regelmäßigen Tests hat die Leitung der Qualitätssicherung immer einen Überblick über den aktuellen Hygienestand des Reinraums. Sobald Abweichungen auftreten, kann sie reagieren und Maßnahmen ergreifen. Stellt sich zum Beispiel heraus, dass das Aufkommen eines bestimmten Bakteriums im Reinraum höher als laut GMP-Richtlinie erlaubt ist, ist es die Aufgabe der Leitung der Qualitätssicherung herauszufinden, was die Ursachen dafür sind.

Da die Leitung der Qualitätssicherung eine große Verantwortung für die Produktion der Schlauchsets sowie der Qualitätssicherung trägt, ist ein strukturiertes Vorgehen im Arbeitsalltag von besonderer Bedeutung, um das optimale Produktergebnis zu garantieren.

Im Reinraum | Reinraum-Mitarbeiter überprüft die Spritzgussmaschine

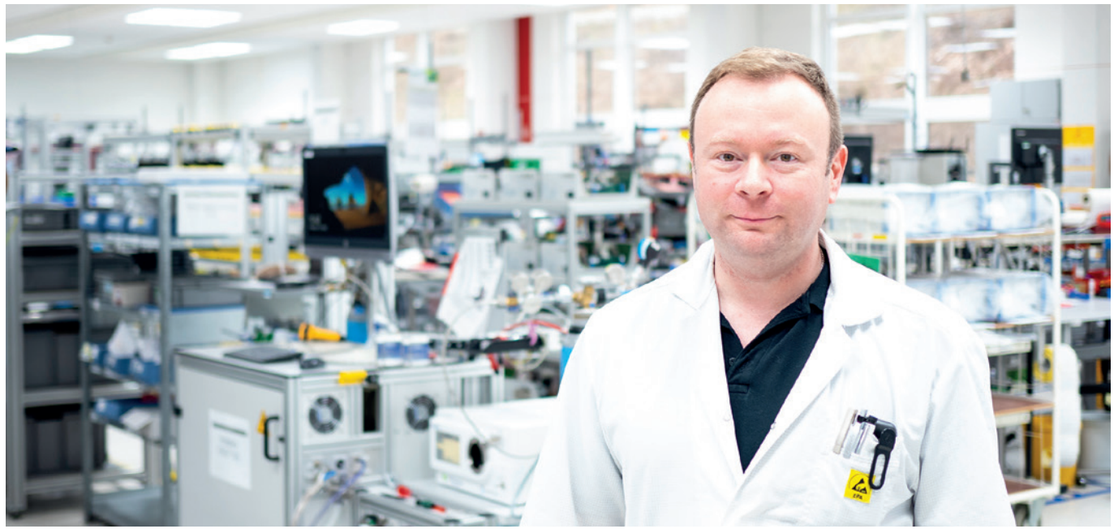
Erforderliche Ausbildung

- Staatlich geprüfter Techniker mit Erfahrung im Kunststoffbereich

LEITUNG DER GERÄTEFERTIGUNG

Verantwortlich für die Planung der Geräteproduktion

Die Leitung der Gerätefertigung plant die Produktion der Geräte und hat einen Überblick über die Produktionsmitarbeitenden. Bei WOM werden Pumpen und Insufflatoren für Operationsanwendungen im minimal invasiven Bereich produziert.



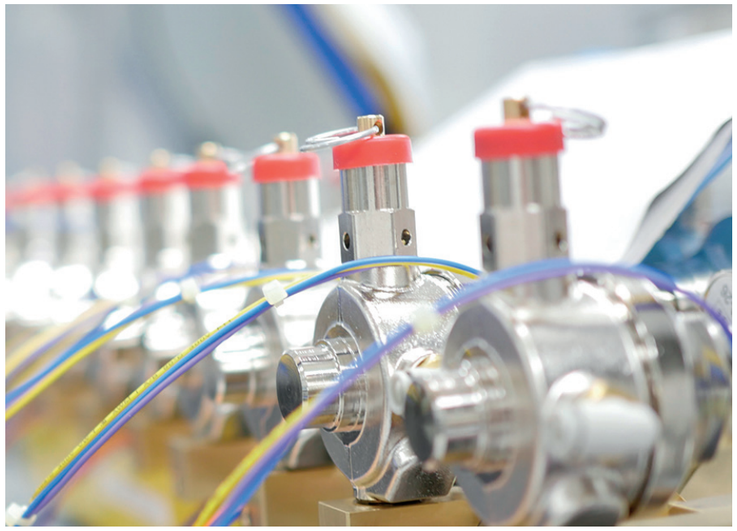
Im Interview | Hardy Gaschler, Leiter Gerätefertigung, Standort Ludwigsstadt

Jedes dieser Produkte wird an sogenannten Produktionsstationen hergestellt. Produktionsstationen sind aufgebaute Werkbänke, an denen unterschiedliche Produkte hergestellt werden können. An jeder Produktionsstation werden Mitarbeitende eingeteilt, die ein gewünschtes Produkt zusammenbauen.

Es gibt Produktionsstationen, die nur für die Herstellung eines einzigen Produktmodells konzipiert wurden. Es gibt aber auch sogenannte Universal-Produktionsstationen, die ein breiteres Spektrum an Einzelteilen bieten, wodurch auch mehrere Modelle hergestellt werden können. Die Aufgabe der Leitung der Gerätefertigung ist es, diese Linien zu koordinieren und mit Mitarbeitenden zu besetzen. Je nachdem wie groß die Nachfrage ist, muss der Mitarbeitereinsatz erhöht oder gesenkt werden. Dabei muss die Leitung der Gerätefertigung auch die Materialverfügbarkeit berücksichtigen und sich an dieser orientieren.

Derzeit arbeiten in der Gerätefertigung ca. 40 Mitarbeitende, über die die Leitung stets einen Überblick hat. Dabei verändern sich die Produktionsabläufe stetig und befinden sich in ständiger Verbesserung. Auch hier ist es die Aufgabe der Leitung der Gerätefertigung, immer wieder nach Verbesserungen und Lösungen zu suchen, um die Produktion effizienter und schneller, bei höherer Qualität zu machen.

Aus diesem Grund arbeitet sie mit vielen verschiedenen Bereichen zusammen, um so neue innovative Konzepte zu erarbeiten. Dabei spielt die regelmäßige Reflexion und Kontrolle von Arbeitsabläufen eine große Rolle. Deswegen werden regelmäßig Teammeetings durchgeführt, um mögliche Verbesserungsvorschläge einzubringen und zu besprechen. Damit endet der Aufgabenbereich der Leitung der Gerätefertigung allerdings noch nicht.



Des Weiteren ist sie noch in den Rekrutierungsprozess von neuen Mitarbeitenden involviert. Aus diesem Grund muss die Leitung der Gerätefertigung gut mit Menschen umgehen können und Führungsqualitäten mitbringen, damit sie einen reibungslosen Ablauf der Produktion garantieren kann.

Erforderliche Ausbildung

- Technische Ausbildung mit Weiterbildung zum Industriemeister
- Staatlich geprüfter Techniker für Elektrotechnik

LEITUNG DES OPERATIVEN EINKAUFS

Verantwortlich für strukturelle Funktion der Abteilung

In jedem größeren Unternehmen gibt es einen operativen Einkauf. Das ist die Abteilung, die dafür zuständig ist, Materialien für alle Bereiche des Unternehmens zu kaufen und bereitzustellen. Der Vorteil eines solchen operativen Einkaufs ist die Regulierung und Bündelung dieses Aufgabenfeldes. Das verhindert zum einen, dass jeder Bereich des Unternehmens einzelne Einkäufe durchführen muss und zum anderen fördert es die Übersichtlichkeit von getätigten Käufen des Unternehmens. Bei WOM ist diese Abteilung in Ludwigsstadt lokalisiert.

Hauptsächlich versorgt der operative Einkauf die Geräte- und Reinraum-Produktionen mit Materialien zur Herstellung der Produkte. Meistens wird von der Abteilung „Sales & Marketing“ eine Jahresplanung darüber erstellt, wie viele Geräte und Schlauchsets im kommenden Jahr voraussichtlich verkauft werden. Auf Grundlage dieser Jahresplanung kann der Einkauf dann Rahmenverträge mit den Lieferanten abschließen. Diese sorgen zum einen dafür, dass die Preise günstiger sind, und zum anderen können die Lieferanten flexibler liefern, da die Produkte für das Unternehmen reserviert sind.

Es können aber auch die anderen Abteilungen des Unternehmens Bestellungen beim operativen Einkauf aufgeben, wenn Materialien oder Produkte benötigt werden. Diese Bestellungen werden dann in der Software des operativen Einkaufs eingespeichert und bearbeitet. Sollte eine eingegangene Bestellung von einer Führungskraft freigegeben worden sein, wird der gewünschte Artikel bestellt. Die Leitung des operativen Einkaufs hat einen Überblick über die Lieferanten und dessen Lieferkapazitäten. Somit weiß sie immer, an wen sie sich wenden muss, wenn Materialien benötigt werden. Derzeit bestellen die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des operativen Einkaufs ca. 8.000 verschiedene Artikel, vorrangig Platinen, Gehäuse und Rohmaterialien für die Produktion.

Um bei diesem Produktaufkommen einen Überblick zu behalten, sind die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des operativen Einkaufs in Einkäufergruppen eingeteilt. Innerhalb dieser Gruppen sind sie verschiedenen Produktgruppen zugeordnet. Das führt dazu, dass sich Expertengruppen für Produktbestellungen bilden und der operative Einkauf viel effizienter und schneller arbeiten kann.

Der Arbeitsalltag im operativen Einkauf ist sehr schnelllebig und spannend. Aus diesem Grund sind das Organisieren und Priorisieren der eigenen Aufgaben wichtig für einen reibungslosen Arbeitsablauf. Verhandlungsgeschick und Selbstvertrauen sollte ein operativer Einkäufer mitbringen, um sich durchsetzen zu können. Dabei muss er aber stets seine Grenzen kennen.

„Bei besonders wichtigen Lieferanten ist Feinfühligkeit gefragt. Auf der einen Seite muss ein operativer Einkäufer Druck auf die Lieferanten ausüben können, auf der anderen Seite aber auch wissen, wann nichts mehr geht.“ (Heiko Schmitt)

WOM bietet auch Ausbildungsberufe in diesem Bereich an.

▸ Weitere Informationen auf Seite 14 oder auf unserer Internetseite **www.wom.career**

Erforderliche/s Studium/Ausbildung

- BWL-Studium Schwerpunkt Materialwirtschaft
- Kaufmännische Ausbildung mit Zusatzqualifikation Personal

AUSZUBILDENDE INDUSTRIEKAUFLEUTE

Die Fachkräfte von morgen

Übrigens: WOM belohnt!

- Unser erfolgreichster Azubi fährt kostenlos für ein Jahr einen VW UP!

Natürlich gibt es bei WOM auch Auszubildende. Derzeit bildet WOM ca. 30 junge Männer und Frauen in verschiedenen Berufsgruppen aus. Die beliebtesten dabei sind die Berufszweige des Fein- und Zerspanungsmechanikers. WOM bietet aber auch Ausbildungsberufe an, die sich hauptsächlich im Büro abspielen. Dazu gehören kaufmännische Ausbildungen, wie die Ausbildung zum Industriekaufmann bzw. zur Industriekauffrau.

Als Auszubildender zum Industriekaufmann bzw. zur Industriekauffrau bist du bei allem hautnah dabei. Anders als bei anderen Ausbildungen durchläuft der Auszubildende nämlich alle kaufmännisch relevanten Bereiche des Unternehmens. Dazu zählen zum Beispiel auch der operative Einkauf sowie die Produktion oder auch die Personalabteilung. Ziel ist es, die Auszubildenden perfekt auf ihren späteren Arbeitsalltag vorzubereiten. Denn als ausgelernte Fachkraft im industriekaufmännischen Bereich kann man in vielen Abteilungen eines Unternehmens arbeiten und Fuß fassen.

So haben die Auszubildenden bei WOM ihre eigenen Aufgabenbereiche in den jeweiligen Abteilungen. Im Personalwesen sind sie zum Beispiel für die Betreuung der Mitarbeitenden zuständig. Das bedeutet, dass sie Stundennachweise eintragen oder Urlaubsanträge bearbeiten. Sie lernen den Bewerbungsprozess auch einmal von der anderen Seite kennen und bearbeiten eingehende Bewerbungen und geben diese an die Personalreferentinnen und Personalreferenten weiter. Im operativen Einkauf fangen die Auszubildenden schon früh an, selbstständig zu arbeiten. So verhandeln sie schon früh mit Lieferanten und müssen Angebote einholen. Natürlich alles unter der Aufsicht des Ausbilders. Als Auszubildender zum Industriekaufmann bzw. Auszubildende zur Industriekauffrau muss man ein Händchen für Organisation haben. Zum einen, um den Überblick über seine Aufgaben zu behalten, aber auch weil die ausgelernten Industriekaufleute jeden Tag mit vielen verschiedenen Dokumenten und Listen arbeiten müssen. Eine geordnete und strukturierte Arbeitsweise ist deswegen besonders wichtig.

Des Weiteren sollten die Auszubildenden Freude am Kontakt mit neuen Menschen haben, da sie durch viele verschiedene Bereiche des Unternehmens wechseln. In dieser Zeit lernen sie viele neue Menschen und Persönlichkeiten kennen und sollten sich nicht davor scheuen, auf Menschen zuzugehen. Natürlich sollte auch Spaß an einer Bürotätigkeit vorhanden sein, da das Aufgabenfeld des Industriekaufmanns bzw. der Industriekauffrau überwiegend aus Computertätigkeiten im verwaltenden Bereich besteht.

Erforderlicher Schulabschluss

- Mittlere Reife oder Abitur

Ausbildungsbeauftragte | Yvonne Jahn, Standort Ludwigsstadt

Bei WOM findest du deinen Traumjob, denn wir bieten für viele Interessen die passende Ausbildung.

- Du kannst sowohl im kaufmännischen als auch im gewerblich-technischen Bereich bei uns durchstarten.

Du interessierst dich für eine Ausbildung bei WOM?

- Erfahre mehr zum Thema Ausbildung bei WOM auf unserer Internetseite **www.wom.career**

SCHLUSSWORT

Hanna Lott, Schülerpraktikantin

Bei allen vorgestellten Berufen wird deutlich, dass neben der Fachkompetenz vor allem die Kommunikation eine sehr wichtige Rolle spielt. Der oder die Einzelne weiß nicht, welche Geräte im OP benötigt werden und wie sie verbessert werden können. Daher ist es wichtig, in den Austausch mit Ärztinnen und Ärzten zu treten und deren Anforderungen kennenzulernen.

Nur so können effizient neue Produkte entwickeln werden, die OP-Teams eine einfachere und den Patientinnen und Patienten eine sichere Operation und schnellere Entlassung ermöglichen. Während der Entwicklung des Produkts ist auch die Kommunikation innerhalb des Unternehmens sehr wichtig und anspruchsvoll.

Da WOM ein internationales Unternehmen mit mehreren Standorten in Deutschland, aber auch in Orlando und Hongkong ist, ist es Grundvoraussetzung, Englisch zu sprechen und auch mit Kolleginnen und Kollegen über Telefonate und Videokonferenzen zu kommunizieren.
Doch egal auf welchem Kontinent die WOM-Mitarbeiterinnen und -Mitarbeiter sind, sie arbeiten alle zusammen, um Fortschritte in der Minimal Invasiven Chirurgie zu erreichen und somit neue medizinische Möglichkeiten für die Menschen zu schaffen.

AUTOREN

Hannah Lott | 16 Jahre
Schülerpraktikantin

Philipp Kruse | 19 Jahre
Auszubildender Mediengestalter bei WOM

Alle abgebildeten Objekte, Bilder und Texte sind urheberrechtlich geschützt. Jede Kopie, Veröffentlichung oder Vervielfältigung der von uns gefertigten Werke erfordert unsere ausdrückliche Zustimmung und ist ansonsten strafbar.

© 08/2019 W.O.M. WORLD OF MEDICINE GmbH

Titelbild: ©flywish – stock.adobe.com

W.O.M. WORLD OF MEDICINE GmbH
Salzufer 8
10587 Berlin
Telefon +49 30 39981-550
E-Mail info.berlin@wom.group

W.O.M. WORLD OF MEDICINE GmbH
Alte Poststraße 11
96337 Ludwigsstadt
Telefon +49 9263 877-0
E-Mail info.ludwigsstadt@wom.group

W.O.M. WORLD OF MEDICINE Produktions-GmbH
Körnergasse 21
96358 Reichenbach
Telefon +49 9268 973-0
E-Mail info.reichenbach@wom.group

W.O.M. WORLD OF MEDICINE USA, Inc.
4531 36th Street
Orlando, FL 32811, USA
Telefon +1 407 438-8810
E-Mail info.orlando@wom.group

W.O.M. WORLD OF MEDICINE ASIA Ltd.
Workshop B1 & B2, 35/F, TML Tower
No. 3 Hoi Shing Road Tsuen Wan. N.T., Hongkong
Telefon +852 2187 3557
E-Mail info.hongkong@wom.group

Mehr Informationen:
www.wom.group

WOM
A Novanta Company